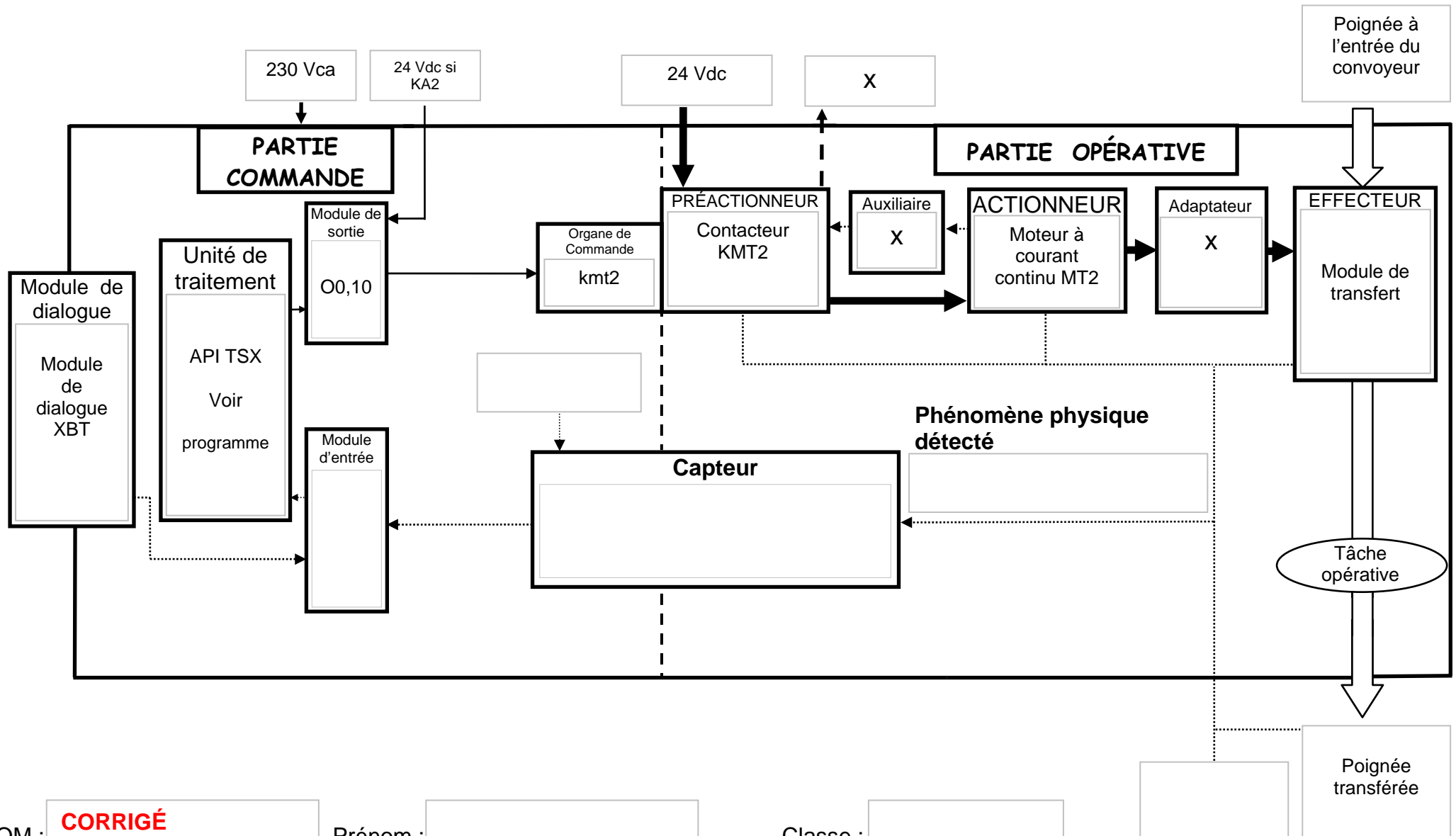


Système Automatisé de Production:
Système modulaire All GM a
Station de contrôle

Analyse Structurale de la Chaîne Fonctionnelle associée à la tâche Opérative :
« TRANSFÉRER la poignée vers la station d'usinage »

Schéma bloc correspondant à l'action : « Mettre le convoyeur en marche : MT2 »



NOM : **CORRIGÉ**

Prénom :

Classe :