

NOM :	Prénom :
Date :	Classe :
SECTEUR PRÉPARATION DU TRAVAIL	Pièce :

ÉLABORATION DES GAMMES OPÉRATIONNELLES

FICHE D'ÉLABORATION DE LA GAMME D'USINAGE DES PIÈCES CYLINDRIQUES

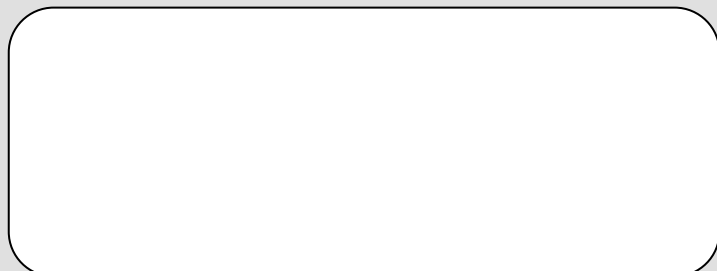
Code pièce : <input style="width: 40px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle; margin-right: 5px;" type="text"/> <input style="width: 40px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle; margin-right: 5px;" type="text"/> <input style="width: 40px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle; margin-right: 5px;" type="text"/>	Famille : <input style="width: 80px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle; margin-right: 5px;" type="text"/>	Gamme type <input style="width: 40px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle; margin-right: 5px;" type="text"/> <input style="width: 40px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle; margin-right: 5px;" type="text"/> <input style="width: 40px; height: 20px; border: 1px solid black; display: inline-block; vertical-align: middle;" type="text"/>
---	--	--

Repère des surfaces	Désignation de la phase	Outil employé	antériorité	Regroupement des opérations	MO	Ordonnancement isostatisme
	Désignation de l'entité			Regroupement des entités		

NOM :	Prénom :
Date :	Classe :

SECTEUR PRÉPARATION DU TRAVAIL

GAMME TYPE



CODE :

PHASE	OPÉRATIONS	MACHINES