

# TD : Élaboration d'une gamme de fabrication

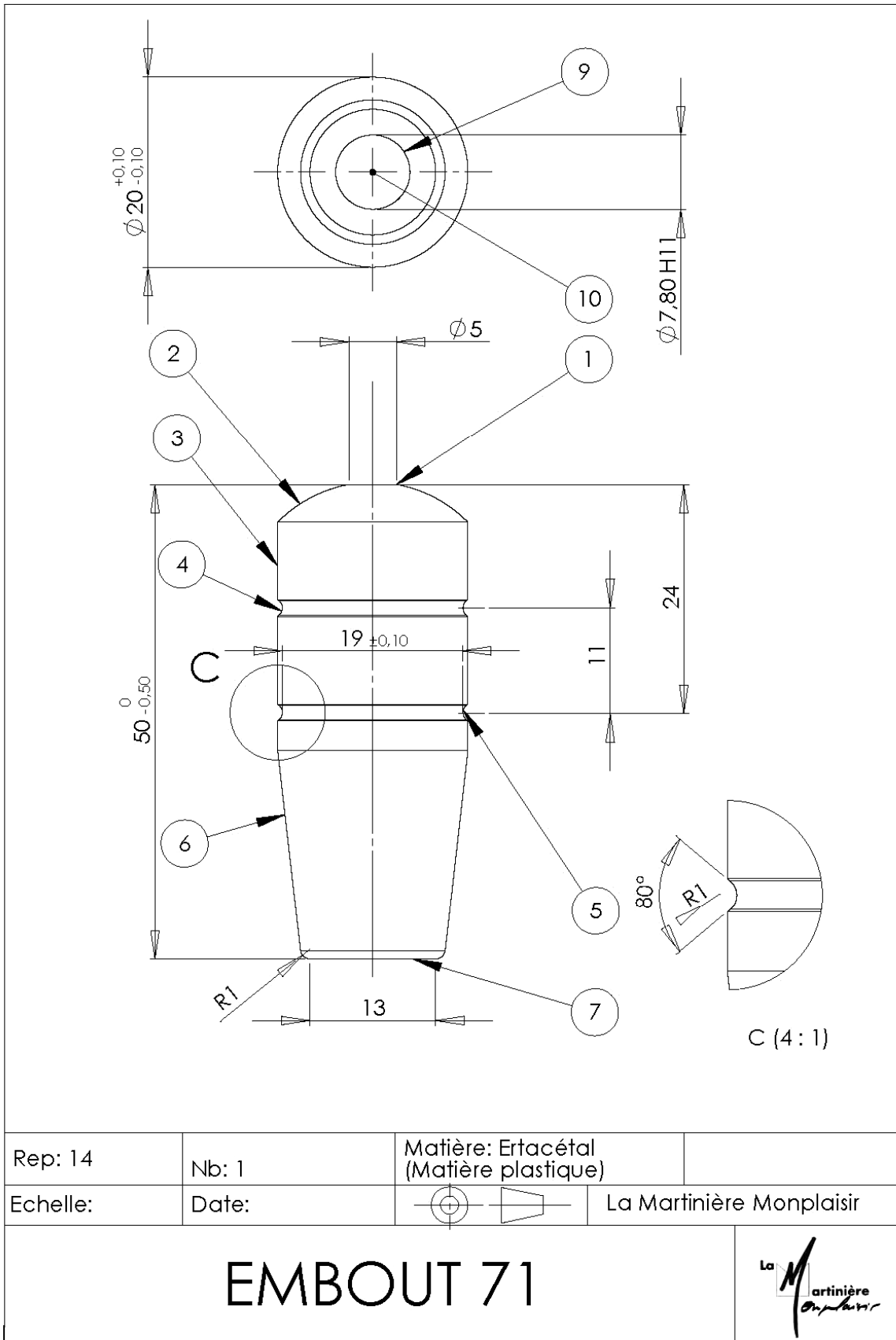
---

## TRAVAIL DEMANDÉ :

Élaborer la gamme de fabrication concernant l'embout de l'étau à serrage rapide (voir dessin de définition et repérage des surfaces en page 2).

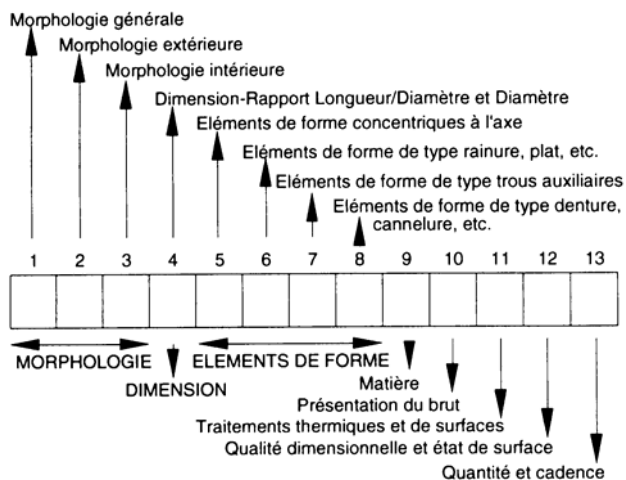
- 1 - À l'aide du dossier ressource sur l'élaboration des gammes, compléter la fiche d'analyse des surfaces élémentaires (page 3).
- 2 – Codifier la pièce (page 4).
- 3 – Rechercher la fiche processus (page 4).
- 4 – Compléter la fiche d'élaboration de la gamme d'usinage des pièces cylindriques (page 5).
- 5 – Compléter la gamme type (page 6).

## DESSIN DE DÉFINITION





## CODIFICATION CÉTIM



Rang 1 :

Rang 2 :

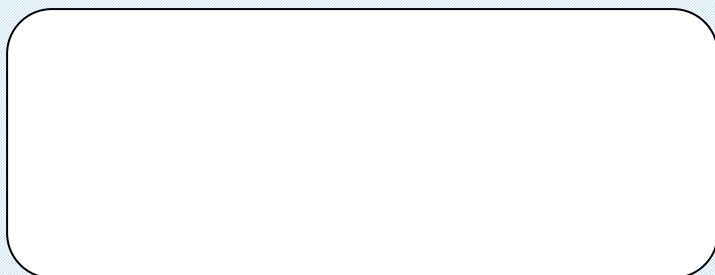
Rang 3 :

Rang 4 :

## RECHERCHE DE LA FICHE PROCESSUS

Repère de la fiche processus :

| SECTEUR PRÉPARATION DU TRAVAIL   |                         |                                |             | Pièce :                           |    |                            |
|--|-------------------------|--------------------------------|-------------|-----------------------------------|----|----------------------------|
| <b>ÉLABORATION DES GAMMES OPÉRATIONNELLES</b>                                    |                         |                                |             |                                   |    |                            |
| <b>FICHE D'ÉLABORATION DE LA<br/>GAMME D'USINAGE DES PIÈCES<br/>CYLINDRIQUES</b> |                         |                                |             |                                   |    |                            |
| Code pièce : <input type="text"/>  |                         | Famille : <input type="text"/> |             | Gamme type : <input type="text"/> |    |                            |
| Repère des surfaces  | Désignation de la phase | Outil employé                  | antériorité | Regroupement des opérations       | MO | Ordonnancement isostatisme |
|  |                         |                                |             |                                   |    |                            |
|  |                         |                                |             |                                   |    |                            |
|  | Désignation de l'entité |                                |             | Regroupement des entités          |    |                            |
|  |                         |                                |             |                                   |    |                            |

**SECTEUR PRÉPARATION DU TRAVAIL****GAMME TYPE**

CODE :

| PHASE | OPÉRATIONS | MACHINES |
|-------|------------|----------|
|       |            |          |
|       |            |          |
|       |            |          |
|       |            |          |