



TP : Structure C.F. sur Station 2

CI n° 3 : La chaîne fonctionnelle

COMPÉTENCES TERMINALES ATTENDUES :

2 – ANALYSE FONCTIONNELLE DES SYSTÈMES

En présence d'un système automatisé en situation de fonctionnement ou de sa représentation complète, en possession des éléments de description du fonctionnement et de la réalisation technologique :

Pour le système :

IDENTIFIER les moyens techniques associés aux fonctions principales.

Pour une tâche ou une fonction :

CARACTÉRISER les flux et les moyens associés.

1H 15

SUPPORT D'ACTIVITÉ :

- Système modulaire All-GMa - station 2 en fonctionnement (programme chargé)
- Dossier technique de la station 2

Problématique : identifier les moyens techniques permettant de réaliser les fonctions.

TRAVAIL DEMANDÉ

1 - Prendre connaissance du dossier technique relatif à la station 2 par une première lecture.

2 - Mettre le système en production normale (cycle par cycle) d'après le GMMA.

3 - Compléter les schémas blocs (*) relatifs aux chaînes fonctionnelles ci-dessous pour les tâches opératives et les actions ci-dessous :

- ① Tâche opérative : **Éjecter la poignée**
Action : **Sortir la tige du vérin E (E+)**
- ② Tâche opérative : **Transférer la poignée verticalement**
Action : **Déplacer le piston du vérin L vers le haut (L+)**

(*) : Vous trouverez en version électronique des schémas blocs vierges