



# TP : Structure C.F. sur Station 3

## CI n° 3 : La chaîne fonctionnelle

### COMPÉTENCES TERMINALES ATTENDUES :

#### 2 – ANALYSE FONCTIONNELLE DES SYSTÈMES

En présence d'un système automatisé en situation de fonctionnement ou de sa représentation complète, en possession des éléments de description du fonctionnement et de la réalisation technologique :

Pour le système :

**IDENTIFIER** les moyens techniques associés aux fonctions principales.

Pour une tâche ou une fonction :

**CARACTÉRISER** les flux et les moyens associés.



### SUPPORT D'ACTIVITÉ :

- Système modulaire All-GMa - station 3 en fonctionnement
- Dossier technique de la station 3

**Problématique** : identifier les moyens techniques permettant de réaliser les fonctions.

## TRAVAIL DEMANDÉ

1 - Prendre connaissance du dossier technique relatif à la station 3 par une première lecture.

2 - Mettre le système en production normale (cycle par cycle) d'après le GMMA.

3 - Compléter les schémas blocs (\*) relatifs aux chaînes fonctionnelles ci-dessous pour les tâches opératives et les actions ci-dessous : *(10 pts / schémas blocs)*

- ① Tâche opérative : **Contrôler le perçage**  
Action : **Descendre tige du vérin C (C+)**
- ② Tâche opérative : **Bloquer la poignée**  
Action : **Faire sortir la tige du vérin S (S+)**

(\*) : vous trouverez en version électronique des schémas blocs vierges