

<b>Gamme de Fabrication</b>	Ensemble : <i>Casse-tête</i>	<b>1</b> /		
	Pièce : <i>Nœud 1</i>			
	Matière : <i>PVC</i>	<b>BUREAU DES MÉTHODES</b>		
	Nombre : <i>200 pièces/ans</i>			
PHASE N°	DÉSIGNATION	Machine	Ts en minutes	Tf en minutes
<b>10</b>	<b>TOURNAGE : 1<sup>er</sup> coté</b>	TCN-A	5	3
<b>20</b>	<b>TOURNAGE : 2<sup>ème</sup> coté</b>	TCN-B	5	3
<b>30a</b>	<b>FRAISAGE : 1<sup>er</sup> méplat</b>	CU-B	10	1.5
<b>30b</b>	<b>FRAISAGE : 2<sup>ème</sup> méplat</b>	CU-B	10	1.5
<b>40a</b>	<b>FRAISAGE : 3<sup>ème</sup> méplat</b>	CU-B	10	1.5
<b>40b</b>	<b>FRAISAGE : 4<sup>ème</sup> méplat</b>	CU-B	10	1.5
<b>50a</b>	<b>FRAISAGE : 1<sup>ère</sup> rainure</b>	CU-A	10	2,5
<b>50b</b>	<b>FRAISAGE : 2<sup>ème</sup> rainure</b>	CU-A	10	5