LOT de FABRICATION : Nœud 1

Antériorités	Tâches	Temps de fabrication en min.	Cadence pièce/heure
	Phase 10		
	Phase 20		
	Phase 30a		
	Phase 30b		
	Phase 40a		
	Phase 40b		
	Phase 50a		
	Phase 50b		
Temps de cycle de production sans chevauchement pour 200 nœuds 1 =			minutes

NOM :

Prénom :

Classe/groupe :

Date :