



# TP : Mesure et Contrôle (MC1)

## MESURE DES SPÉCIFICATIONS

Mors mobile					
Outillage de contrôle	N° pièce	Ø 6,25 $\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$		Spécification	OUI
				intrinsèque	NON
		Nominale	Mini	Maxi	IT
	1	MESURE =			
	2	MESURE =			
	3	MESURE =			
	4	MESURE =			
	5	MESURE =			

Mors mobile					
Outillage de contrôle	N° pièce	45 $\pm 0,1$		Spécification	OUI
				intrinsèque	NON
		Nominale	Mini	Maxi	IT
	1	MESURE =			
	2	MESURE =			
	3	MESURE =			
	4	MESURE =			
	5	MESURE =			

NOM :  
Prénom :

Classe : 1GM  
Groupe :

Mors mobile					
Outillage de contrôle	N° pièce	$\varnothing 12 H9$		Spécification	OUI
				intrinsèque	NON
		Nominale	Mini	Maxi	IT
	1	MESURE =			
	2	MESURE =			
	3	MESURE =			
	4	MESURE =			
	5	MESURE =			

Mors mobile					
Outillage de Contrôle	N° pièce	$13 \pm 0,1$		Spécification	OUI
				intrinsèque	NON
		Nominale	Mini	Maxi	IT
	1	MESURE =			
	2	MESURE =			
	3	MESURE =			
	4	MESURE =			
	5	MESURE =			



Pour les quatre spécifications mesurées : entourer les numéros de pièce en rouge lorsque la pièce est hors tolérance.

NOM :  
Prénom :

Classe : 1GM  
Groupe :